

BEHRINGER

Rappel de gamme

Scies de grand rendement pour la sidérurgie et l'industrie mécanique

EISELE





Christian Behringer et Rolf Behringer, dirigeants de la société de la troisième génération

Technologie de sciage innovante – votre meilleur investissement

Que ce soit une scie d'atelier ou du haut de gamme pour l'industrie – la „longueur d'avance“ est notre exigence en matière de haute performance et de précision. Nous sommes en contact étroit avec les principaux fabricants d'outils et les instituts de recherche, et poursuivons sans cesse de nouveaux défis dans les essais sur l'acier, l'aluminium et les alliages spéciaux, et pratiquons des tests avec des matières de nos clients. Dans la compétition rude avec les concurrents, nous apportons à nos clients un avantage clair grâce à la technologie innovatrice du sciage, qui s'amortit dès le premier jour.

Nous sommes BEHRINGER – avec passion

Le mordant de chacun au sein de l'équipe nous tire vers l'avant. Une équipe qualifiée d'ingénieurs et de

techniciens assure un maintien et un développement conséquent des produits. Ils développent, construisent et fabriquent nos machines de haute performance – engagés et orientés vers les solutions.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„De la fonte liquide au produit fini“ : Un degré d'intégration élevé, des centres d'usinage haut de gamme, des méthodes de fabrication des plus modernes et une gestion permanente de la qualité assurent un niveau élevé de nos produits pendant toutes les phases de la fabrication. Notre propre fonderie dernier cri et de nombreuses années d'expérience dans la fonte grise et ductile garantissent la qualité supérieure de nos pièces en fonte. Résultat: robustesse et construction solide pour des performances maximales, précision de coupe, durée de vie élevée de l'outil et longévité de chacune des scies originale BEHRINGER.

Perfection par tradition

La passion pour le processus de sciage est ce qui nous propulse, en tant que leader compétent dans la technologie du sciage ruban et circulaire.



Des concepts de sciage orientés vers les intérêts du client

Nous savons exactement ce dont le client nécessite comme machine à scier. Nous comprenons vos besoins et sommes à vos cotés en dialogue permanent.

L'individualité est notre force

BEHRINGER est l'interlocuteur compétent, spécialement pour des solutions spécifiques à nos clients, dans le domaine de la manutention de matière. Nous vous proposons des conseils personnalisés et individuels, et sur demande, nous prenons en charge le suivi complet de vos projets.

La construction modulaire de nos scies offre des solutions adaptées à 100% à partir de notre système modulaire et assure une manutention sécurisée de vos pièces lourdes.

Nous sommes à proximité – même au niveau mondial

Behringer est présent là où les clients produisent – national et international. Avec nos bureaux en Allemagne, France, les Etats-Unis et la Chine – et avec plus de 40 agences à travers le monde. Nous établissons ainsi notre critère de proximité avec les clients.

Nous connaissons les marchés, les branches et leurs exigences. Un réseau bien développé de techniciens et de partenaires assurent un service après-vente rapide avec la qualité du fabricant. Un stock étendu de pièces de rechange et notre fabrication maison garantissent un approvisionnement rapide et sûr – aussi pour des scies qui travaillent de façon fiable depuis bien plus de 30 ans.



Machines semi-automatiques pour la coupe unitaire

Combinaison économique alliant performance et simplicité d'utilisation.



BEHRINGER HBP430

Concept machine bien pensé

- Facilité d'accès
- Serrage matière sûr
- Utilisation universelle

Domaines d'application variés

- Négociants d'acier / construction métallique
- Charpentes métalliques
- Construction mécanique
- Industrie aéronautique et spatiale
- Industrie automobile et équipementiers
- Forges
- Fabrication d'outils et de moules



BEHRINGER HBE320-523

Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe	
	90° rond	90° plat L x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBP430	430	430 x 430
HBP530	530	700 x 530
HBP530-1104	530	1100 x 500
HBP610	610	610 x 610
HBP800	800	800 x 800
HBP1000	1000	1000 x 1000

Toutes les indications en mm

Machines automatiques à usages multiples

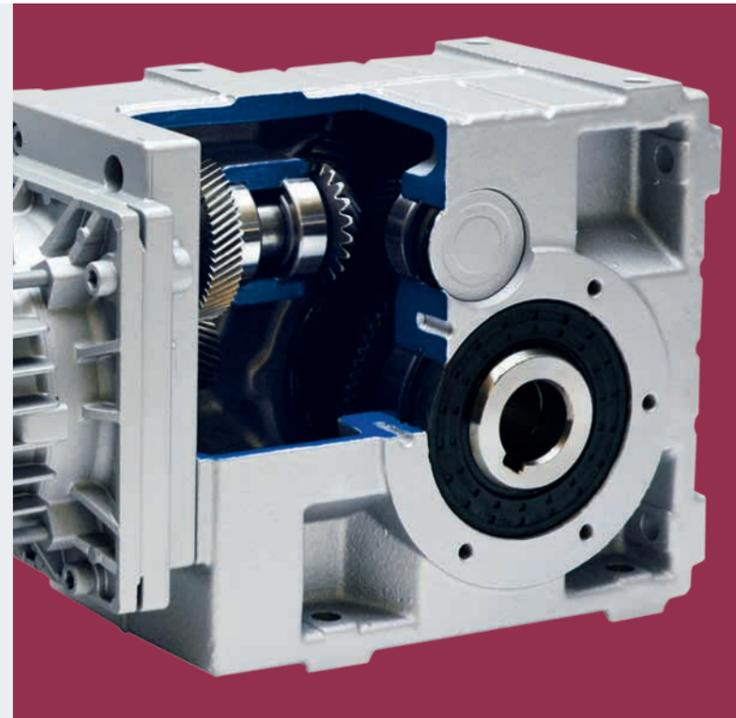
Réalise des coupes en série, rapides et précises. D'une très grande efficacité dans toutes les branches de la métallurgie.

Construction en fonte et guidage sur colonnes très robustes

- Grande stabilité
- Excellente précision de coupe
- Longueur exacte de coupe
- Énorme productivité
- Fonctionnement fiable
- Efficacité énergétique
- Compacte

Simplicité et sécurité d'utilisation

- Bonne accessibilité de la scie
- Commande de programme CN très conviviale



BEHRINGER HBE663A Performance



BEHRINGER HBE411A Dynamic

Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe		Longueur d'aménagement en une seule course
	90° rond	90° plat L x H	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	625
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	625
HBE560A Performance	560	560 x 560	500
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 1.500 3.000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1.060	1.060 x 1.060	500

Toutes les indications en mm

Les plus rapides – même pour les applications les plus difficiles

Pour les exigences les plus élevées. Idéale pour les grandes quantités et les aciers particulièrement durs.

Aluminium, métaux non ferreux, matériaux difficiles à usiner – Vous coupez pratiquement tout. D'une façon plus facile encore. D'une façon plus précise encore. Et surtout plus vite encore.

La HBM maîtrise également les très grandes quantités de copeaux. Bénéficiez du potentiel et de la souplesse de ces scies à ruban à grand rendement.



HBM pince de tri (option)



BEHRINGER HBM540A

Faite pour l'usinage Heavy-Duty

- Meilleure qualité d'usinage
- Vitesse exceptionnelle
- Durée de vie incomparable
- Fiabilité du processus de maintenance de la matière

Scie presque tous les aciers

- Aciers d'outils
- Aciers inoxydables
- Aciers réfractaires et résistants aux acides
- Aciers hautement alliés
- Tous les aciers de construction et aciers carbone

La bonne solution également pour l'aluminium

- Variante spéciale pour le domaine de l'aluminium
- Très grande vitesse de coupe
- Evacuation efficace des copeaux

Production économe en personnel

- Disponible selon divers niveaux d'automatisation, p. ex. avec magasin, pince d'évacuation des pièces, marquage, etc...



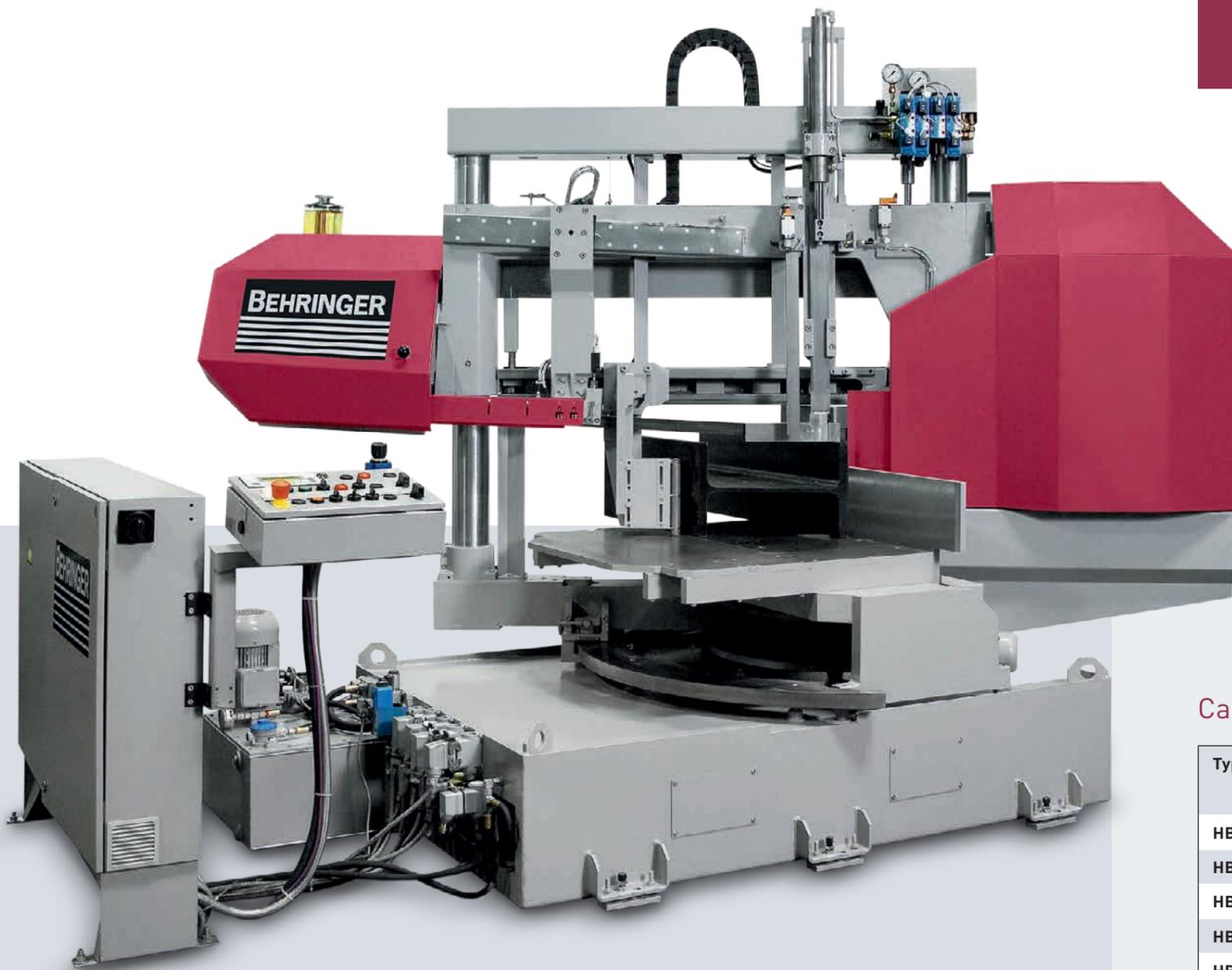
Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe		Longueur d'aménagement en une seule course
	90° rond	90° plat L x H	
HBM440A	440	440 x 440	600
HBM540A	540	630 x 540	500
HBM800A	800	800 x 800	600
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600
HBM440ALU	440	440 x 440	600
HBM540ALU	540	630 x 540	500
HBM800ALU	800	800 x 800	600
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600
HBM540A-PC-E	540	630 x 540	500

Toutes les indications en mm

Les spécialistes – universelles et souples

Conçues pour coupe angulaire de profilés. Leur argument : rendement et plage de coupe.



BEHRINGER HBP410-923G



Précision à chaque coupe

- Grande précision de positionnement lors des rotations à gauche/à droite
- Même dans le cas de grandes largeurs de coupe
- Et pour les angles les plus divers

Grande diversité

- Grande souplesse, réglage des angles facile à réaliser
- Adaptation aisée aux exigences individuelles
- Différents systèmes de transport pour faciliter la manutention de la matière

Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe		Rotation à droite	Rotation à gauche	
	90° rond	90° plat L x H	45° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H
HBE320-523G	320	520 x 320	320 x 320	320 x 320	200 x 320
HBP410-723G	410	700 x 400	450 x 380	450 x 400	300 x 300
HBP410-923G	410	900 x 400	600 x 380	600 x 400	400 x 300
HBP510-723G	510	700 x 500	450 x 500	450 x 500	300 x 400
HBP510-923G	510	900 x 500	600 x 500	600 x 500	400 x 400
HBE610-1256G	610	1.250 x 610	880 x 610	880 x 610	610 x 610

Toutes les indications en mm

Critères techniques scies à ruban automatiques pour les coupes biaisées



BEHRINGER HBE320-523GA



Développées pour les coupes angulaires automatiques à gauche et à droite.

Garantie de la précision angulaire

- Particulièrement performantes grâce au réglage d'angle à CN
- Grande précision de positionnement avec dispositif de mise à longueur à CN
- Grande longueur d'amenage, même en une seule course
- Coupe sûre de fagots, grâce au dispositif de serrage de paquets (Option)

Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe			Rotation à gauche						Rotation à droite			Longuer d'amenage en une seule course
	90° rond	90° carré	90° plat L x H	45° rond	45° carré	45° plat L x H	30° rond	30° carré	30° plat L x H	45° rond	45° carré	45° plat L x H	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3.000
HBP410-723GA	410	400 x 400	620 x 400	410	400 x 400	450 x 400	300	300 x 300	300 x 300	380	380 x 380	450 x 380	3.000
HBP410-923GA	410	400 x 400	820 x 400	410	400 x 400	600 x 400	300	300 x 300	400 x 300	380	380 x 380	600 x 380	3.000
HBP510-723GA	510	500 x 500	620 x 500	450	450 x 450	450 x 500	300	300 x 300	300 x 400	450	450 x 450	450 x 500	3.000
HBP510-923GA	510	500 x 500	820 x 500	510	500 x 500	600 x 500	400	400 x 400	400 x 400	480	500 x 500	600 x 500	3.000
HBP610-1256GA	610	610 x 610	1.250 x 610	610	610 x 610	880 x 610	610	610 x 610	610 x 610	610	610 x 610	880 x 610	3.000

Toutes les indications en mm

Les puissantes pour blocs lourds

Le pur « power » – nos solutions performantes pour les grandes pièces lourdes. Fiabilité, précision et extrême robustesse.

Une solution optimale pour traiter les cas difficiles

- Construction particulièrement stable
- Très haute admissibilité de charge jusqu' à 100 tonnes
- Très grande longévité
- Peu sujette aux pannes

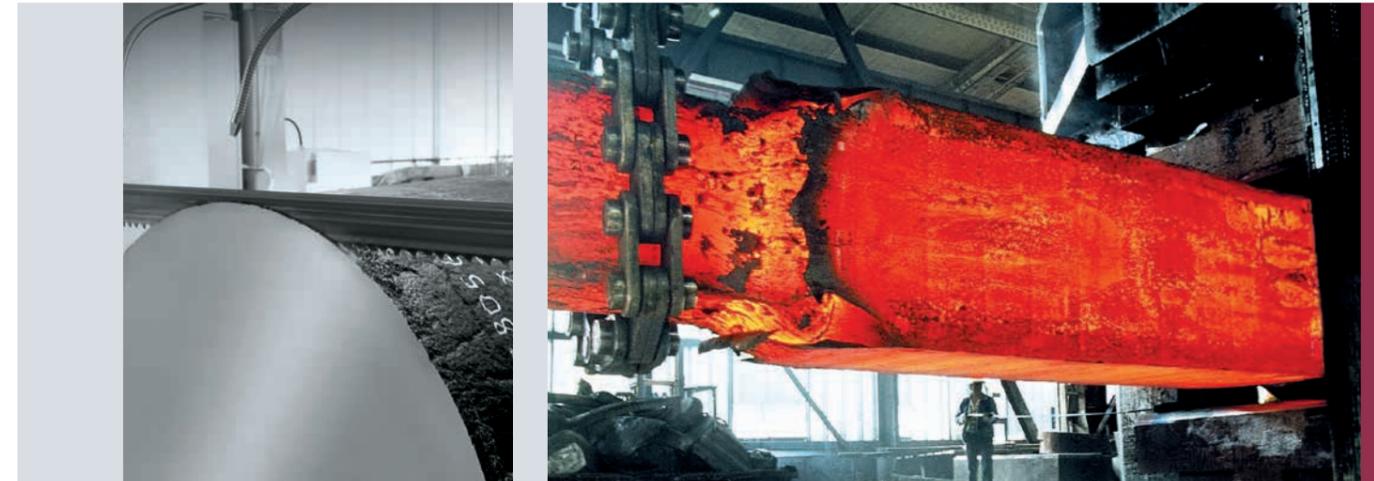
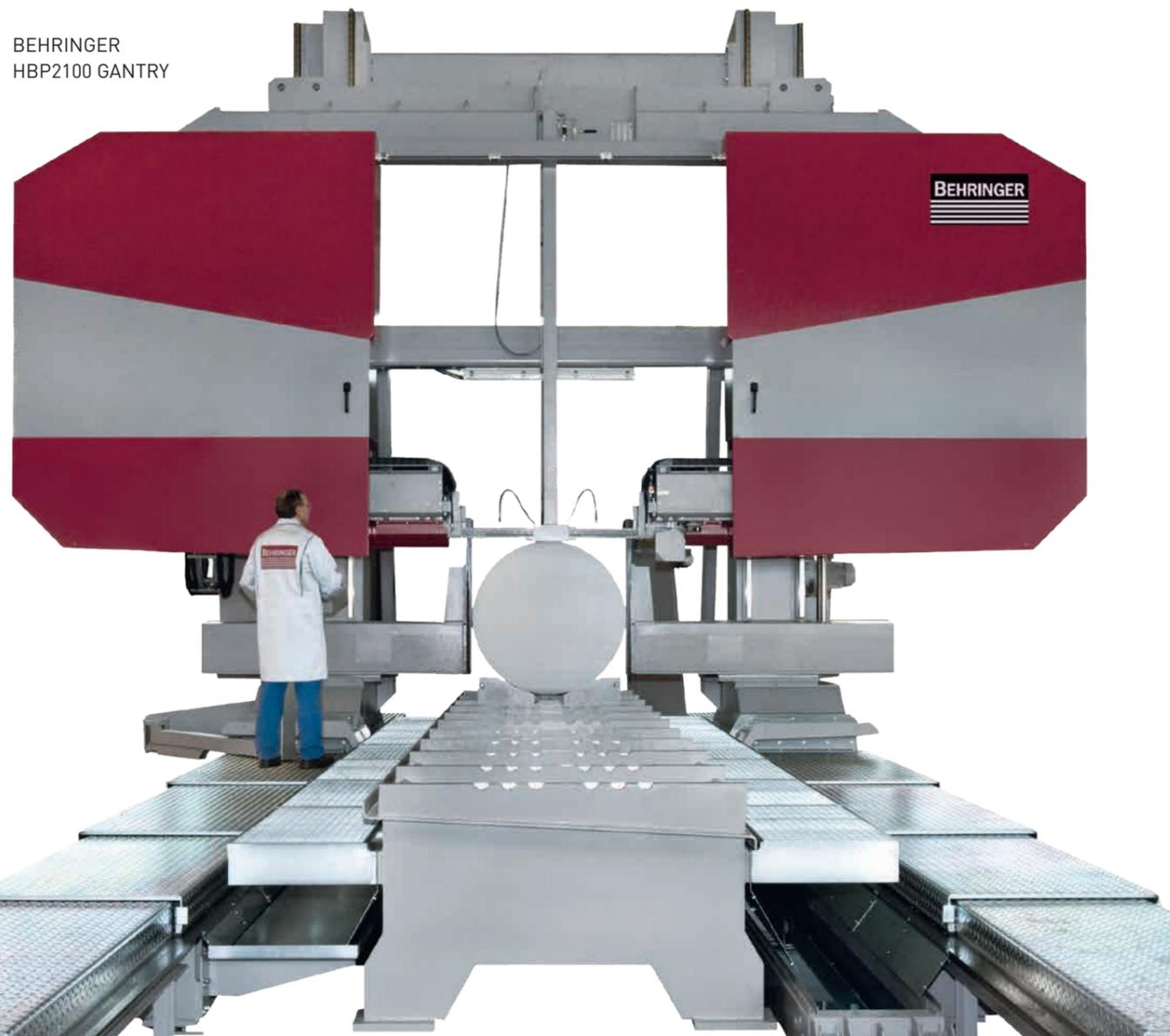
Large spectre d'utilisation

- Grandes et lourdes pièces forgées
- Vilebrequins de bateaux
- Arbres de turbines
- Gros outillages
- Moules métalliques, etc.

Variantes selon les besoins

- Machines avec tables à rouleaux : les pièces sont transportées sur des tables à rouleaux renforcés
- Variante avec table traversante : la table est poussée avec la pièce sous le portique de sciage fixe
- Construction de type Gantry : le cadre de sciage se déplace au-dessus de la pièce fixée

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe			Largeur de serrage minimale	Taille de la table L x l	Course du portique
	90° rond	90° carré L x H	90° flat L x H			
HBP1100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1500 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1800 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1100-2100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1500 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1500-1800 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1500-2100 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1800 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1800-2100 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	2.100 x 1.800	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP2100 GANTRY	2.100	2.100 x 2.100	2.100 x 2.100	500	6.500 x 1.800	5.000

Type	Plage de coupe			Largeur de serrage minimale	Taille de la table L x l	Course du portique
	90° round	90° carré L x H	90° plat L x H			
HBP1100	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	-	-
HBP1100-1500	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	300	-	-
HBP1100-1800	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	-	-
HBP1100-2100	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	-	-
HBP1500	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	300	-	-
HBP1500-1800	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	-	-
HBP1500-2100	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	-	-
HBP1100T	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1500T	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1800T	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	3.000 x 1.500	2.000
HBP1500T	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1500-1800T	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	3.000 x 1.500	2.000

Toutes les indications en mm

Les machines verticales pour une coupe longitudinale parfaite

Nouveauté en matière de précision pour les parties longitudinales de plaques et de blocs. Exigée chez les négociants d'acier ainsi que dans la fabrication d'outils et de moules.



BEHRINGER
LPS-T



Précision à chaque coupe

- Grande précision pour longueur de coupe jusqu'à 8 m
- Convient pour plaques et blocs d'acier les plus divers

Temps d'équipement presque nul

- Remplacement rapide et simple du ruban de scie
- Aucun outil n'est nécessaire

Utilisation universelle

- Construction compacte et peu encombrante
- Différentes variantes pour chaque cas d'application



Coupes en série avec la LPS automatique

Caractéristiques Techniques

Type	Largeur de coupe	Hauteur de coupe	Longueur de coupe
LPS-T	620	600	1.270
LPS40-2	680	400	2.000
LPS40-3	680	400	3.000
LPS40-4	680	400	4.000
LPS40-6	680	400	6.000
LPS60-2	680	600	2.000
LPS60-3	680	600	3.000
LPS60-4	680	600	4.000
LPS40-120-3	1.200	400	3.000
LPS40-120-4	1.200	400	4.000
LPS20-120-6	1.200	200	6.000
LPS80-120-3	1.200	800	3.000
LPS80-120-4	1.200	800	4.000

Model	Largeur de coupe	Hauteur de coupe	Longueur de coupe
LPS60-120-6	1.200	600	6.000
LPS120-120-3	1.200	1200	3.000
LPS120-120-4	1.200	1200	4.000
LPS100-120-6	1.200	1000	6.000
LPS40-160-3	1.600	400	3.000
LPS40-160-4	1.600	400	4.000
LPS20-160-6	1.600	200	6.000
LPS80-160-3	1.600	800	3.000
LPS80-160-4	1.600	800	4.000
LPS60-160-6	1.600	600	6.000
LPS120-160-3	1.600	1.200	3.000
LPS120-160-4	1.600	1.200	4.000
LPS100-160-6	1.600	1.000	6.000

Toutes les indications en mm

Les „classiques“ pour les ateliers

Elles ont mille fois fait leur preuve. Fiables et robustes : Les tronçonneuses et les scies alternatives.



BEHRINGER KS221HY



Caractéristiques techniques scies alternatives

Type	Plage de travail				
	90° rond	45° rond	90° carré L x H	45° carré L x H	90° plat L x H
KS221HY	220	175	210 x 210	170 x 170	240 x 160
KS251HY	250	175	230 x 230	170 x 170	250 x 200
KS280HY	280	180	240 x 240	160 x 160	280 x 120
KS325HY	325	210	280 x 280	200 x 200	300 x 200
KS400HY	400	250	350 x 350	240 x 240	380 x 300
Super 452	450	280	400 x 400	260 x 260	420 x 350

Toutes les indications en mm

Caractéristiques techniques scies à ruban

Type	Plage de coupe		Rotation à droite				Rotation à gauche	
	90° rond	90° plat L x H	45° rond	45° plat L x H	30° rond	30° plat L x H	45° rond	45° plat L x H
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG semi-automatique	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G semi-automatique	260	370 x 260	260	260 x 260	180	180 x 180	-	-
SLB240A	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-

Toutes les indications en mm

Tout parle en leur faveur

- Simplicité de manutention, faible encombrement
- Peu d'entretien et longévité
- Excellent rapport qualité / prix

A leur place dans l'artisanat et l'industrie

- Ferronneries
- Serrureries, ateliers d'apprentissage
- Entreprises / services de maintenance



BEHRINGER
SLB230DG

Scies circulaires de grand rendement pour les coupes de séries

Agressives et précises: spécialement conçues pour les coupes de série d'aluminium ou pour les coupes de grand rendement dans l'acier – chez BEHRINGER EISELE vous trouvez toujours la meilleure solution possible.

L'application est déterminante pour définir le degré d'automatisation

- Scies circulaires tout automatiques pour les coupes droites : Pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure performance dans les coupes de masse d'acier, d'aluminium et autres métaux non ferreux, plage de coupe rond 240 mm (aluminium) voire 180 mm (acier)
- Le concept de lubrification Multifluid multiplie les performances de coupe, d'origine déjà élevées, grâce à une combinaison de différents modes de refroidissement.



EISELE VA-L 560 NC2



Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe			Puissance d'entraînement (kW) FU
	90° rond	90° carré	90° plat W x H	
VA-L 500 E	10 - 175	10 - 155	10 x 10 - 235 x 135	18
VA-L 560 NC2	10 - 200 ¹⁾	10 - 165 ²⁾	10 x 10 - 295 x 165 ³⁾	26
VA-L 560 NC3	10 - 200 ¹⁾	10 - 165 ²⁾	10 x 10 - 295 x 165 ³⁾	26

XL-paquet: ¹⁾ 10 - 240mm ²⁾ 10 - 200mm ³⁾ 10 x 10 - 325 x 185mm

Type	Plage de coupe		Puissance d'entraînement (kW) FU
	90° rond	90° carré	
HCS 90 E	10 - 90	12 - 65	8
HCS 150 E	10 - 150	10 - 130	15
HCS 100 MF	20 - 105	12 - 90	22,5
HCS 130 MF	20 - 135	20 - 110	22,5
HCS 160 MF	20 - 160	20 - 140	22,5
HCS 180 MF	40 - 180	40 - 155	28

Toutes les indications en mm

Scies circulaires pour l'acier et les métaux non ferreux

BEHRINGER EISELE a dans tous les cas la bonne réponse pour la coupe universelle et souple des métaux les plus divers.

Critère pratique dans tous les cas

- Scies circulaires manuelles pour les serruriers, les professionnels de la construction métallique et de la maintenance : simple à manutentionner; plage de coupe rond jusqu' à 145 mm
- Scies circulaires entièrement automatiques de grand rendement: Coupes biaisées des deux côtés; plage de coupe rond jusqu' à 150 mm

Vaste domaine d'application

- Pour l'usinage de matériaux pleins, de tubes et de profils



EISELE VMS 350 PV



EISELE PSU 450 A

Caractéristiques Techniques

Type	Plage de coupe								
	90° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H	90° carré	45° carré	30° carré	90° rond	45° rond	30° rond
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 350 PV	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 370 PV	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	120	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140	125	100	150	145	120
PSU 450 GS	Selon les périphériques								
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	120 x 50	10 - 140	10 - 125	10 - 100	10 - 150	10 - 145	10 - 120
PSU 450 A	220 x 70	170 x 70	120 x 50	10 - 140	10 - 125	10 - 100	10 - 150	10 - 145	10 - 120

¹⁾ Uniquement à droite

²⁾ Avec l'emploi d'un mors additionnel

Toutes les indications en mm

BEHRINGER

La gamme BEHRINGER

- Scies à ruban pour coupes droites
- Scies à ruban pour coupes biaisées
- Scies à ruban vertical
- Scies à ruban de grande capacité
- Scies à ruban pendulaire
- Scies alternatives
- Magasins de chargement et systèmes d'évacuation
- Conceptions d'installations complètes

La gamme BEHRINGER EISELE

- Scies circulaires à descente verticale VMS
- Scies circulaires à lame ascendante PSU
- Scies circulaires automatiques pour aluminium VA-L
- Scies circulaires automatiques pour aciers HCS
- Magasins de chargement et systèmes d'évacuation
- Conceptions d'installations complètes
- Intégration dans des processus d'ensembles

Behringer France

ZAE Cap Nord · 13 rue de la Brot
BP 57523 · F-21075 Dijon
Téléphone +33 (0) 3 80 78 72 62
Téléfax +33 (0) 3 80 78 72 60
behringer-france@wanadoo.fr
www.behringer.net

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchartd
Téléphone +49 (0) 72 66 / 207-0
Téléfax +49 (0) 72 66 / 207-500
info@behringer.net
www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck
Téléphone +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
Téléfax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80
info@eisele.behringer.net
www.eisele.behringer.net